

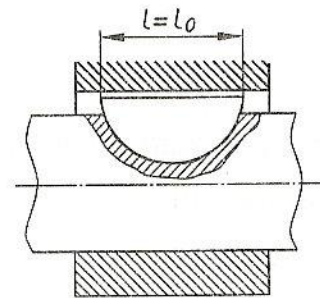
**XX KONKURS WOJEWÓDZKI O TYTUŁ NALEPSZEGO ŚLUSARZA ZIEMI LUBUSKIEJ  
TEST 2018**

Nr wylosowany

.....

*Przeczytaj pytania ze zrozumieniem. Zaznacz odpowiedź na teście!*

1. Stop żelaza z węglem o zawartości węgla od 2% do 6,67% to:
  - a) stal
  - b) staliwo
  - c) żeliwo
  - d) żelazo
2. Stale odporne na korozję zawierają powyżej 12 %:
  - a) węgla
  - b) chromu
  - c) tytanu
  - d) manganu
3. Obróbka cieplna polegająca na nagrzaniu uprzednio zgniecionej stali do temperatury około 550 ° -600° C, wygrzaniu w tej temperaturze , a następnie wolnym studzeniu to, w celu usunięcia zgniotu:
  - a) wyżarzanie rekrytalizujące
  - b) wyżarzanie normalizujące
  - c) odpuszczanie niskie
  - d) hartowanie
4. Które z narzędzi pomiarowych należy użyć w celu kontroli wymiaru wałka  $\phi 20_{-0,03}^0$  :
  - a) suwmiarka z dokładnością do 0,1
  - b) suwmiarka z dokładnością do 0,05
  - c) mikrometr do pomiarów zewnętrznych
  - d) przymiar kreskowy
5. Na rysunku nr 1 przedstawiono połączenie z użyciem:
  - a) klina
  - b) wpustu pryzmatycznego
  - c) wpustu czółenkowego
  - d) wpustu noskowego
6. Blach o grubości 6 mm przygotowuje się do spawania poprzez:
  - a) wygięcie
  - b) rozsuniecie od siebie
  - c) ukosowanie na V
  - d) ukosowanie na X
7. Wymiar graniczny dolny dla wymiaru  $\phi 40_{-0,012}^{0,021}$  wynosi:
  - a) 0,021
  - b) 40,012
  - c) 39,988
  - d) -0,012
8. Rysunek nr 2 przedstawia:
  - a) łożysko wzdłużne
  - b) łożysko kulkowe poprzeczne
  - c) łożysko stożkowe
  - d) łożysko ślizgowe
9. Do gwintowania powierzchni zewnętrznej wałka używamy:
  - a) narzynki
  - b) gwintowników
  - c) rozwiertaków
  - d) pogłębiaczy



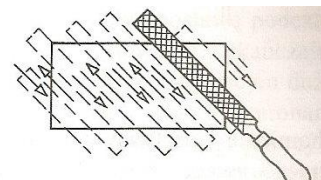
rys nr 1



rys nr2

10. Rysunek nr 3 przedstawia operację piłowania:

- a) powierzchni płaskiej
- b) powierzchni obrotowej
- c) powierzchni wklęsłej
- d) powierzchni wypukłej



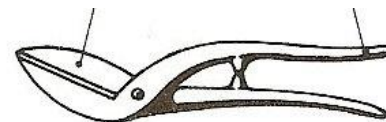
rys nr 3

11. Zarys trójkątny występuje w gwincie:

- a) Tr60x3
- b) M10
- c) S30x5
- d) Rd20

12. Narzędzie przedstawione na rysunku nr 4 użyjemy do cięcia blach o grubości :

- a) 3mm
- b) 1mm
- c) 1cm
- d) 5mm



rys nr 4

13. Pilnik tarnik będzie służył do obróbki części wykonanej z:

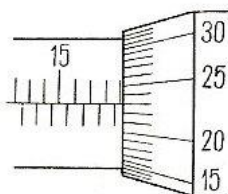
- a) stali hartowanej
- b) żeliwa
- c) drewna
- d) wszystkich wyżej wymienionych

14. Która z kolejności stosowania pilników jest poprawna:

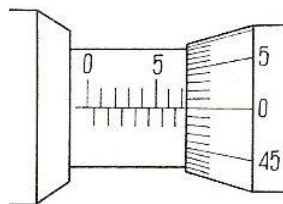
- a) zdzierak, jedwabnik, równiak
- b) zdzierak, równiak, półgładzik
- c) równiak, zdzierak, półgładzik
- d) równiak, jedwabnik, zdzierak

15. Który z rysunków wskazuje wymiar 5,14 mm :

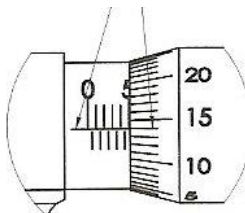
a)



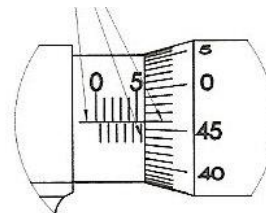
b)



c)



d)



16. Suport tokarki wyposażony w sanie wzdłużne i poprzeczne nosi nazwę suportu:

- a) skrętnego
- b) krzyżowego
- c) obrotowego
- d) wychylnego

17. Na rysunku nr 5 przedstawiono:

- a) tarczę tokarską
- b) kiel stały
- c) kiel obrotowy
- d) uchwyt tokarski samocentrujący



rys nr 5

18. Nóż tokarski wytaczak będzie oznaczony :

- a) NWKk
- b) NNZa
- c) NNWc
- d) NNPd

19. Do metod kształtowych obróbki kół zębatach zaliczamy:

- a) frezowanie obwiedniowe
- b) dłutowanie Maaga
- c) dłutowanie Fellowsa
- d) frezowanie frezem modułowym tarczowym na frezarce poziomej

20. Na rysunku nr 6 przedstawiono:

- a) frezarkę pionową
- b) frezarkę poziomą
- c) frezarkę bramową
- d) frezarkę obwiedniową

21. Na rysunku nr 6 cyfrą 8 oznaczono:

- a) wrzeciono
- b) kadłub
- c) belkę usztywniającą
- d) stół

22. Narzędzie ściernie nasypowe złożone z elastycznego podłoża oraz związanej z nim za pomocą kleju warstwy materiału ściernego to:

- a) ściernica
- b) gładzik
- c) papier ścierny
- d) jedwabnik

23. Rysunek nr 7 przedstawia szlifowanie:

- a) bezkłowe wałków
- b) kłowe wałków
- c) kłowe otworów
- d) bezuchwytowe otworów

24. Aby wykonać otwór dokładny o niskiej chropowatości powierzchni tzw. gładki  $\phi$  10H7 należy użyć:

- a) wiertła, pogłębiacza stożkowego
- b) wiertła
- c) wiertła, rozwiertaka zdzieraka i wykańczaka
- d) wiertła, pogłębiacza walcowego

25. Głębokość otworu nieprzelotowego podczas wiercenia na wiertarce stołowej osiąga się przez :

- a) zastosowanie podzielnicy
- b) ustawienie zderzaka na wiertarce,
- c) ustawienie odpowiedniej prędkości skrawania
- d) zamocowanie odpowiedniego rozwiertaka

26. Kalafonia jest stosowana jako:

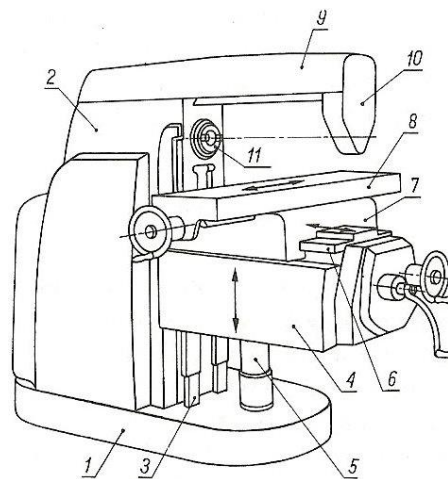
- a) topnik przy lutowaniu
- b) spoiwo przy spawaniu
- c) materiał przy zgrzewaniu
- d) wszystkie wyżej wymienione

27. Na którym z rysunków obok jest przedstawione zgrzewanie liniowe:

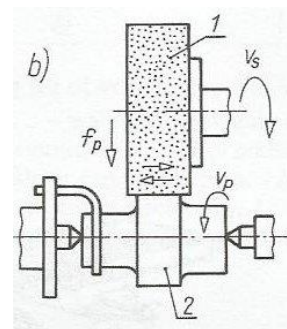
- a) A
- b) D
- c) H
- d) B

28. Jako spoiwa przy spawaniu gazowym stali zwykłej należy użyć:

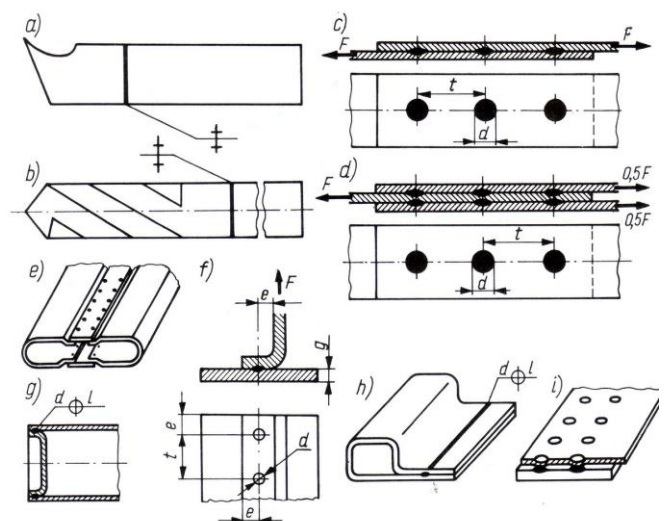
- a) prętów żeliwnych
- b) prętów mosiężnych
- c) prętów ze stopów aluminium z manganem
- d) prętów ze stali o niskiej zawartości węgla



rys nr 6



rys nr 7



29. Stal stopowa o zawartości węgla 0,49% chromowo- krzemowa będzie oznaczona symbolem:

- a) X45SiCrNi 8
- b) X49CrSi8
- c) X49MnCr12
- d) X40CrSiMo10

30. Żeliwo sferoidalne to takie, w którym węgiel przyjął postać:

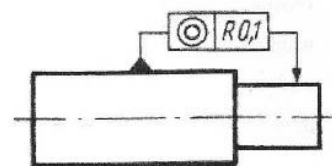
- a) cementytu,
- b) grafitu płatkowego,
- c) grafitu kulkowego,
- d) grafitu kłaczkowego.

31. Wytwarzanie na powierzchni stali powłoki w postaci warstwy tlenków żelaza to:

- a) cyjanowanie
- b) nawęglanie
- c) oksydowanie
- d) fosforanowanie

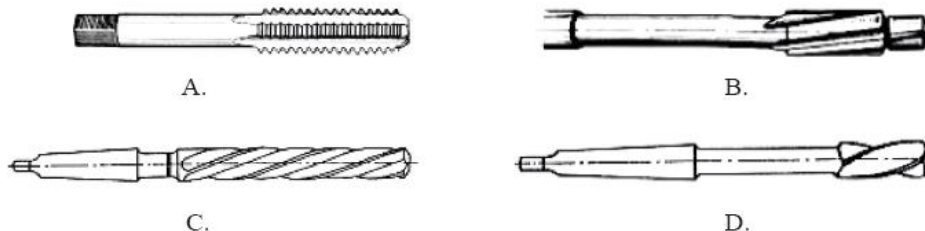
32. Symbol graficzny umieszczony na rysunku nr 8 to tolerancja:

- a) symetrii
- b) kształtu
- c) okrągłości
- d) współosiowości



rys. nr8

33. Na którym z rysunków przedstawiono pogłębiacz walcowy?



34. W metodzie TIG stosuje się elektrodę:

- a) Otuloną
- b) Celulozową
- c) Drut z domieszkami krzemu
- d) Wolframową

35. W czasie pracy na szlifierkach największe zagrożenie stanowi:

- a) ciecz chłodząca
- b) ściernica
- c) osłona ściernicy
- d) fundamenty

36. Do wymiarowania promienia należy użyć znaku wymiarowego:

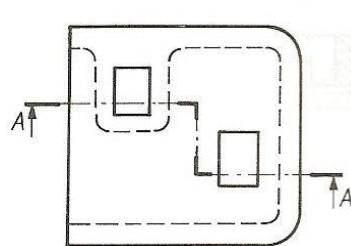
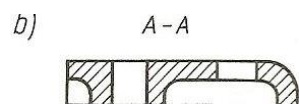
- a) SR
- b) R
- c) Tr
- d)  $\phi$

37. Najbardziej niebezpieczna dla konstrukcji jest korozja:

- a) powierzchniowa
- b) równomierna
- c) międzykrystaliczna
- d) miejscowa

38. Na rysunku nr 9 przedstawiono element w przekroju:

- a) cząstkowym
- b) rozwiniętym
- c) stopniowym
- d) przesuniętym

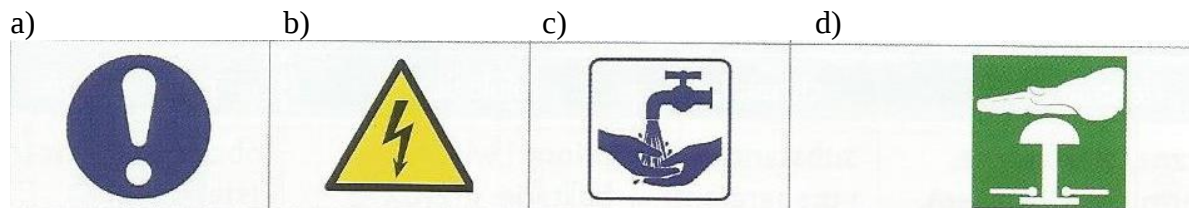


rys nr9

39. Wałek o wymiarze  $\phi 60p8$  będzie współpracował:

- a) luźno z otworem  $\phi 60H8$
- b) ciasno z otworem  $\phi 60H8$
- c) dowolnie z otworem  $\phi 60H8$
- d) mieszanie z otworem  $\phi 60H8$

40. Który z piktogramów przedstawia zatrzymanie awaryjne:



Suma punktów .....